



RZĄDOWY PROGRAM ODBUDOWY ZABYTKÓW

Załącznik Nr 5. Protokół badań defektoskopowych osi zestawów kołowych wagonu agregat

PROTOKÓŁ BADAŃ DEFECTOSKOPOWYCH (ultradźwiękowych)

TRAIN ART
ARTUR GRABA
SMOLNA 55, 56-400 OLESNICA
NIP: 911-171-11-40
TEL: 661-252-684

Protokół nr 154/2024

Numer osi; 4800 Z 00-009245181-4

Imię i nazwisko operatora: Artur Graba

Data i miejsce badania 17.05.2024

Aparatura: USM35XS

TDT Nr. Certyfikatu 4 2 3669.2023

Nazwa i typ głowicy:	B2S nak10*	L26*	L23*	L15*	Energia mała
Wzmocnienie:	70dB	66dB	66dB	66dB	Podcięcie: brak
Zasięg:	1500mm	500mm	500mm	500mm	Środek sprzęgający: olej

Głowice kontowe zgodne z instrukcją badań ULTRA Wrocław 04.2017r.

Instrukcja technologiczna badań defektoskopowych Warszawa 1975r.

Metoda: Echa

Badanie zestawu:

Wykonano badanie uproszczone.

Ocena wyników- Pozytywna

Badana oś na daje się do dalszej eksploatacji

Zgodnie z normami PN-EN583-3 PN-EN10228-3 PN-EN9712:2012

Badanie wykonał

Kierownik KJ

Uwagi

Artur Graba
UT2- 1785/2020
utrzymanie ruchu kolei
TDT 423669 2023
tel. 661-252-684

data i podpis

data i podpis

data i podpis

PROTOKÓŁ BADAŃ DEFECTOSKOPOWYCH (ultradźwiękowych)

TRAIN ART
ARTUR GRABA
SMOLNA 55, 56-400 OLESNICA
NIP: 911-171-11-40
TEL: 661-252-684

Protokół nr 155/2024

Numer osi; 1960 Z 00-009245181-4

Imię i nazwisko operatora: Artur Graba

Data i miejsce badania 17.05.2024

Aparatura: USM35XS

TDT Nr. Certyfikatu 4 2 3669.2023

Nazwa i typ głowicy:	B2S nak10*	L26*	L23*	L15*	Energia mała
Wzmocnienie:	70dB	66dB	66dB	66dB	Podcięcie: brak
Zasięg:	1500mm	500mm	500mm	500mm	Środek sprzęgający: olej

Głowice kontowe zgodne z instrukcją badań ULTRA Wrocław 04.2017r.

Instrukcja technologiczna badań defektoskopowych Warszawa 1975r.

Metoda: Echa

Badanie zestawu:

Wykonano badanie uproszczone.

Ocena wyników- Pozytywna

Badana oś na daje się do dalszej eksploatacji

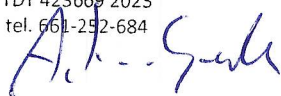
Zgodnie z normami PN-EN583-3 PN-EN10228-3 PN-EN9712:2012

Badanie wykonał

Kierownik KJ

Uwagi

Artur Graba
UT2- 1785/2020
utrzymanie ruchu kolei
TDT 423669 2023
tel. 661-252-684



data i podpis

data i podpis

data i podpis

PROTOKÓŁ BADAŃ DEFEKTOSKOPOWYCH (ultradźwiękowych)

TRAIN ART
ARTUR GRABA
SMOLNA 55, 56-400 OLESNICA
NIP: 911-171-11-40
TEL: 661-252-684

Protokół nr 156/2024

Numer osi; 138 Z 00-009245181-4

Imię i nazwisko operatora: Artur Graba

Data i miejsce badania 17.05.2024

Aparatura: USM35XS

TDT Nr. Certyfikatu 4 2 3669.2023

Nazwa i typ głowicy:	B2S nak10*	L26*	L23*	L15*	Energia mała
Wzmocnienie:	70dB	66dB	66dB	66dB	Podcięcie: brak
Zasięg:	1500mm	500mm	500mm	500mm	Środek sprzęgający: olej

Głowice kontowe zgodne z instrukcją badań ULTRA Wrocław 04.2017r.

Instrukcja technologiczna badań defektoskopowych Warszawa 1975r.

Metoda: Echa

Badanie zestawu:

Wykonano badanie uproszczone.

Ocena wyników- Pozytywna

Badana oś na daje się do dalszej eksploatacji

Zgodnie z normami PN-EN583-3 PN-EN10228-3 PN-EN9712:2012

Badanie wykonał

Kierownik KJ

Uwagi

Artur Graba
UT2- 1785/2020
utrzymanie ruchu kolei
TDT 423669 2023
tel 661-252-684

data i podpis

data i podpis

data i podpis

PROTOKÓŁ BADAŃ DEFEKTOSKOPOWYCH (ultradźwiękowych)

TRAIN ART
ARTUR GRABA
SMOLNA 55, 56-400 OLESNICA
NIP: 911-171-11-40
TEL: 661-252-684

Protokół nr 157/2024

Numer osi; 859 Z 00-009245181-4

Imię i nazwisko operatora: Artur Graba

Data i miejsce badania 17.05.2024

Aparatura: USM35XS

TDT Nr. Certyfikatu 4 2 3669.2023

Nazwa i typ głowicy:	B2S nak10*	L26*	L23*	L15*	Energia mała
Wzmocnienie:	70dB	66dB	66dB	66dB	Podcięcie: brak
Zasięg:	1500mm	500mm	500mm	500mm	Środek sprzęgający: olej

Głowice kontowe zgodne z instrukcją badań ULTRA Wrocław 04.2017r.

Instrukcja technologiczna badań defektoskopowych Warszawa 1975r.

Metoda: Echa

Badanie zestawu:

Wykonano badanie uproszczone.

Ocena wyników- Pozytywna

Badana oś na daje się do dalszej eksploatacji

Zgodnie z normami PN-EN583-3 PN-EN10228-3 PN-EN9712:2012

Badanie wykonał

Kierownik KJ

Uwagi

Artur Graba
UT2- 1785/2020
utrzymanie ruchu kolei
TDT 423669 2023
tel. 661-252-684

data i podpis

data i podpis

data i podpis

CERTYFIKAT KOMPETENCJI
PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH

Jednostka certyfikująca:

TDT

Nr certyfikatu:

4 2 3669.2023

5	Dane osoby certyfikowanej		Dane pracodawcy	
6	Imię i nazwisko:	Artur Graba	Nazwa i adres	Train Art. Artur Graba ul. Smolna 55 56-400 Oleśnica
7	PESEL:	84100412952		

8	Zakres certyfikacji	
9	Norma/Przepis/Program certyfikacji:	PN-EN ISO 9712:2012 / PRCo-04
10	Stopień certyfikacji:	2
11	Metoda:	badania ultradźwiękowe (UT)
12	Sektor przemysłowy: (sektory związane z wyrobem)	Utrzymanie ruchu kolei – {c, f, wp}
13	Ograniczenia:	---

Zakres kompetencji				
14	Nastawianie aparatury badań nieniszczących	<input checked="" type="checkbox"/>	Interpretacja i ocena wyników zgodnie z obowiązującymi normami, kodeksami lub procedurami	<input checked="" type="checkbox"/>
15	Wykonywanie badań	<input checked="" type="checkbox"/>	Nadzorowanie wszystkich obowiązków dla personelu 2. stopnia lub niższego	<input checked="" type="checkbox"/>
16	Zapisywanie wyników badań i klasyfikowanie wyników na podstawie pisemnych kryteriów	<input checked="" type="checkbox"/>	Wprowadzanie wyliczeń dla personelu 2. stopnia lub niższego	<input checked="" type="checkbox"/>
17	Protokolowanie wyników badań	<input checked="" type="checkbox"/>	Przyjmowanie pełnej odpowiedzialności za laboratoryjne badawcze lub ośrodek egzaminacyjny i personel	<input checked="" type="checkbox"/>
18	Dobór techniki badań nieniszczących dla stosowanej metody badania	<input checked="" type="checkbox"/>	Ustalanie, przeglądanie poprawności redakcyjnej i technicznej oraz zatwierdzanie instrukcji i procedur badań nieniszczących	<input type="checkbox"/>
19	Określanie ograniczeń w stosowaniu metody badania	<input checked="" type="checkbox"/>	Interpretowanie norm, kodeksów, specyfikacji i procedur	<input type="checkbox"/>
20	Przeniesienie wymagań kodeksów, norm, specyfikacji i procedur do instrukcji badań nieniszczących dostosowanych do rzeczywistych warunków pracy	<input checked="" type="checkbox"/>	Wprowadzanie do stosowania szczegółowych metod badania, procedur i instrukcji badań nieniszczących	<input type="checkbox"/>
21	Nastawianie i sprawdzanie ustawań aparatury	<input checked="" type="checkbox"/>	Nadzorowanie wszystkich obowiązków personelu wszystkich stopni	<input type="checkbox"/>
22	Nadzorowanie badań	<input checked="" type="checkbox"/>	Ustalanie wyliczeń dla personelu badań nieniszczących na wszystkich stopniach	<input type="checkbox"/>

24	Potwierdzenie ważności		
25	Pracodawca w oparciu o zakres udzielonej certyfikacji oraz na podstawie przeprowadzonego szkolenia na dane stanowisko zobowiązany jest do wystawienia pismnego upoważnienia	Data udzielenia certyfikacji, miejscowość:	2023-03-14, Warszawa
26	zezwalającego osobie wskazanej w niniejszym certyfikacie na wykonywanie czynności określonych w zakresie jej kompetencji oraz przyjmowania odpowiedzialności za wyniki badań.	Data rozpoczęcia certyfikacji:	2023-03-14
27	Brak potwierdzenia ważności przez pracodawcę skutkuje cofnięciem ważności niniejszego certyfikatu	Data pierwszego okresu ważności (nadzoru):	2028-03-13
28	Zmiana pracodawcy na innego niż wskazany na certyfikacie skutkuje cofnięciem ważności niniejszego certyfikatu	Data upływu ważności certyfikacji:	2033-03-13
29	Podpis osoby certyfikowanej	Podpis pracodawcy:	Imię i nazwisko: Adam Pińczuk
			Podpis przedstawiciela TDT:

[illegible]

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE



Industry Service

Nr.: 0437/2020/UT2/Z-02

für ZfP-Personal nach EN ISO 9712:2012
for NDT-Personnel acc. to EN ISO 9712:2012
und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
and Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Hiermit wird bescheinigt, dass: / We hereby attest that:

Vorname, Name:
First Name, Name:

Artur Graba

Geboren, in:
Born, in:

04.10.1984 Oleśnica

Personal-Kennnummer:
Personal identification No.:

1785/2020

Mit der Kompetenz für das Prüfverfahren/ with the competence of the test method:

Prüfverfahren / Stufe:
Method / Level:

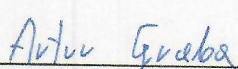
UT 2

Im Bereich von:
In sectors:

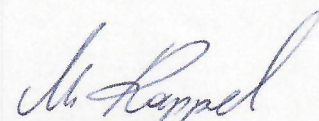
B, PED/ c, f, t, w, wp

gültig bis:
Valid until

10/2025


Unterschrift der zertifizierten Person
Signature of certificated person

München, 20.10.2020
Erstellungsort und -datum
Place and date of issued


Ing. Martin Kappel
Unterschrift des Zertifizierers
Signature of the certifier

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal
Certification Body for NDT-Personnel
Westendstraße 199, 80686 München
Tel.: (0 89) 57 91-18 76 Fax: (089) 57 91-18 33

Anerkannte unabhängige Prüfstelle nach Artikel 20 der Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU
Anerkannte ZfP-Zertifizierungsstelle nach EN ISO 17024, Nr. ZLS- Z1501-2015/16
Anerkennung bezieht sich ausschließlich auf den Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie
Recognized third-party organizations as per Article 20 of Directive 2014/68/EU
Recognized certification body for NDT-Personnel assessed acc. to EN ISO 17024, no. ZLS- Z1501-2015/16
The recognition applies only to the scope the pressure equipment directive.

Notifizierte Stelle,
Kennnummer 0036

Notified Body
No. 0036

Abkürzungsverzeichnis/ List of Abbreviations:

Prüfverfahren/ Testing methods:

RT - Durchstrahlungsprüfung / Radiographic Testing RT.FI - Durchstrahlungsprüfung eingeschränkt auf Filmeauswertung / Radiographic Testing, limited to the films interpretation
MT - Magnetpulverprüfung / Magnetic Particle Testing PT - Eindringprüfung / Penetration Testing VT - Sichtprüfung / Visual Testing LT - Dichtheitsprüfung / Leak Testing
UT - Ultraschallprüfung / Ultrasonic Testing UT.PA - Ultraschallprüfung, Phased Array / Ultrasonic Testing, Phased Array AT - Schallemissionsprüfung / Acoustic Testing
UT.TOFD - Ultraschallprüfung, Time-of-flight diffraction / Ultrasonic Testing, Time-of-flight diffraction ET - Wirbelstromprüfung / Eddy Current Testing
UT.TM - Ultraschallprüfung eingeschränkt auf Dickenmessungen / Ultrasonic Testing limited to the thickness measurements

Industriesektoren / industrial sectors

A - Herstellung / manufacturing B - Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung, eingeschlossen Herstellung / pre- and in-service testing which includes manufacturing
PED - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU / pressure equipment directive 2014/68/EU

Produktsektoren/ product sectors

c - Gusstücke / castings, f - Schmiedestücke / forgings, t - Rohre und Rohrleitungen / tubes and pipes, w - geschweißte Produkte / welds
wp - Walzerzeugnisse außer Schmiedestücke / wrought products except forgings p - Verbundwerkstoffe / composite materials

TUV®

TRAIN ART

Artur Graba

Smolna 55, 56-400 Oleśnica

NIP: 911-171-11-40

tel: 661-252-684

